


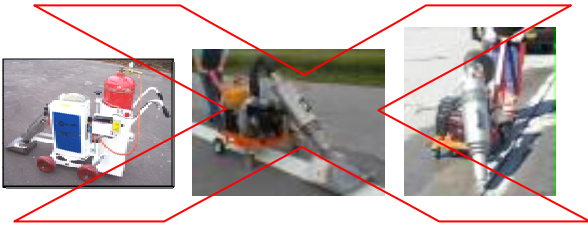



# Kolonnenaufbau HPS-Verfahren SpagoTec

*... wir haben 'was gegen Risse!*

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Spezial-LKW</b></li> <li>• MB Atego 818 mit Sondereinbauten (+Automatic, + Klimaanlage für mehr Arbeitssicherheit und Effizienz)</li> <li>• Geräteträger für Baukompressor</li> <li>• Mobile Propangas-Versorgung</li> <li>• Anschlüsse für Heißluftlanzenversorgung im Frontbereich</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Rührwerkskocher</b></li> <li>• Doppelwandiger Rührwerkskocher</li> <li>• Automatische Temp.-Kontrolle</li> <li>• Selbstfahrer mit Hydrostatantrieb</li> <li>• Sonderaufbau für mehr Sicherheit, mit zusätzlichen retroreflektierenden Tafeln, Arbeitsscheinwerfer und zusätzlicher Rundumleuchte</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Heißluftlanze</b> (Tiefenreinigung von Rissen und Fugen / dient u.a. zum Anschmelzen der zu verfüllenden Asphaltkanten eines Risses)</li> <li>• Heißluftlanze (auch bekannt als „Hot-Dog oder „Fugenwolf“)</li> <li>• Versorgung erfolgt über den LKW aus Pos. 1 / Baukompressor</li> <li>• Leistungsbereich: 4-8 bar Druck / 400-600 C° Arbeitstemperatur</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Diese Geräte eignen sich nicht für ein HPS-Verfahren</b></li> <li>• Flächentrockner sind für den Einsatz im Verfahren zur HPS-Rissesanierung nicht geeignet, da lediglich die Oberfläche erwärmt wird und keine Tiefenreinigung aufgrund des fehlenden Drucks erfolgen kann</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Kolonnenbegleitfahrzeug</b></li> <li>• Kommt zum Einsatz bei zusätzlicher Verkehrssicherung</li> <li>• Personaltransport, da für dieses Verfahren 4 Mitarbeiter benötigt werden</li> </ul>	

# Wichtiger Hinweis!

(Stand 2004)

## Bitte vergleichen Sie selbst.

Sehr geehrte Kunden, wir möchten Sie auf die Unterschiede im Bereich der Risse-Sanierung auf Asphalt hinweisen. Wir wurden in der Vergangenheit durch Kundeninformationen immer wieder darauf aufmerksam gemacht und konnten dies durch Wettbewerbsrecherchen feststellen, dass durch Mitbewerber immer wieder statt des bestellten HPS-Verfahrens nur der bitu. Heißverguss ausgeführt worden ist. Die Unterschiede in der Preisfindung sind nicht unerheblich, da von dem einen auf das andere Verfahren höhere Personal- und Maschineneinsätze gefahren werden müssen.

Sollten Sie Interesse an unserem bitu. Heißverguss-Verfahren haben, so sprechen Sie uns bitte an, wir informieren Sie gerne.

**Bitte beachten Sie:** Diese Information betrifft einzelne Mitbewerber in diesem Marktsegment und ist nicht zu verallgemeinern. Sollten Ihnen jedoch Mitbewerberangebote vorgelegt werden, welche bei kleinen bis mittleren Ausführungsmengen ungewöhnlich niedrige Preise ausweisen, so sollten Sie diese Werte hinterfragen.

### 1. HPS – Verfahren (Kolonnenaufbau der SpagoTec)

#### a. Arbeitsweise

- I. Ausblasen der Risse mit heißer komprimierter **Pressluft** (4-8 bar / Reinigung der Risse und Vorbereitung des Untergrundes durch *Anschmelzen* der Oberfläche bzw. der Rissflanken vor dem Verguß)
- II. Verguss der heißen bitu. Masse bei einer konstanten Temperatur von ca. **170°C** über eine **Vergusslanze** direkt aus einem **temperaturgesteuerten, doppelwandigen Rührwerkskocher**. Durch den **direkten Verguss** aus dem **laufenden Rührwerk** ist eine gleichmäßige Materialdurchmischung und somit lange Haltbarkeit gewährleistet.
- III. Abstreuen der vergossenen Oberflächen mit Basalt-, Diabas- oder Edelsplitt

Benötigte Anzahl Mitarbeiter für diese Leistung:

**4 Mitarbeiter pro Kolonnenzug sind das Minimum**

Benötigte Maschinen und Werkzeuge für diese Leistung:

- **min. 1x LKW 7,5t / - Heiß-Luft-Lanze (ca. 400°C / - Kompressor min. 2,5m³/min. / selbstfahrender Rührwerkskocher (oder zusätzliches Zugfahrzeug z.B. Bagger oder Bob-Cat)**

### 2. bHV - Verfahren / bituminöses Heißverguss-Verfahren (Kolonnenaufbau der SpagoTec)

#### a. Arbeitsweise

- I. Abfegen des Sanierungsbereiches, ggf. mit kalter Pressluft oder Gebläse grob Reinigen
- II. Verguss aus einem Verguss-Wagen, der über eine kleine Gasflasche die Temperatur des Materials aufrechterhält (kein Mischwerk).
- III. Abstreuen der vergossenen Oberflächen mit Edelbrechsand oder Edelsplitt

Benötigte Anzahl Mitarbeiter für diese Leistung:

**2-3 Mitarbeiter pro Kolonnenzug**

Benötigte Maschinen und Werkzeuge für diese Leistung:

- **min. 1x Transporter / - Besen und/oder Gebläse / - Rührwerkskocher / - Vergusswagen (ohne Mischwerk)**